

FUCHS Industrieschmierstoffe

Für das Plus an Prozesssicherheit



**Verschiedene Applikationen
und die möglichen Anwendungen**



FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

IHR WELTWEIT STARKER PARTNER



WAS UNS AUSZEICHNET

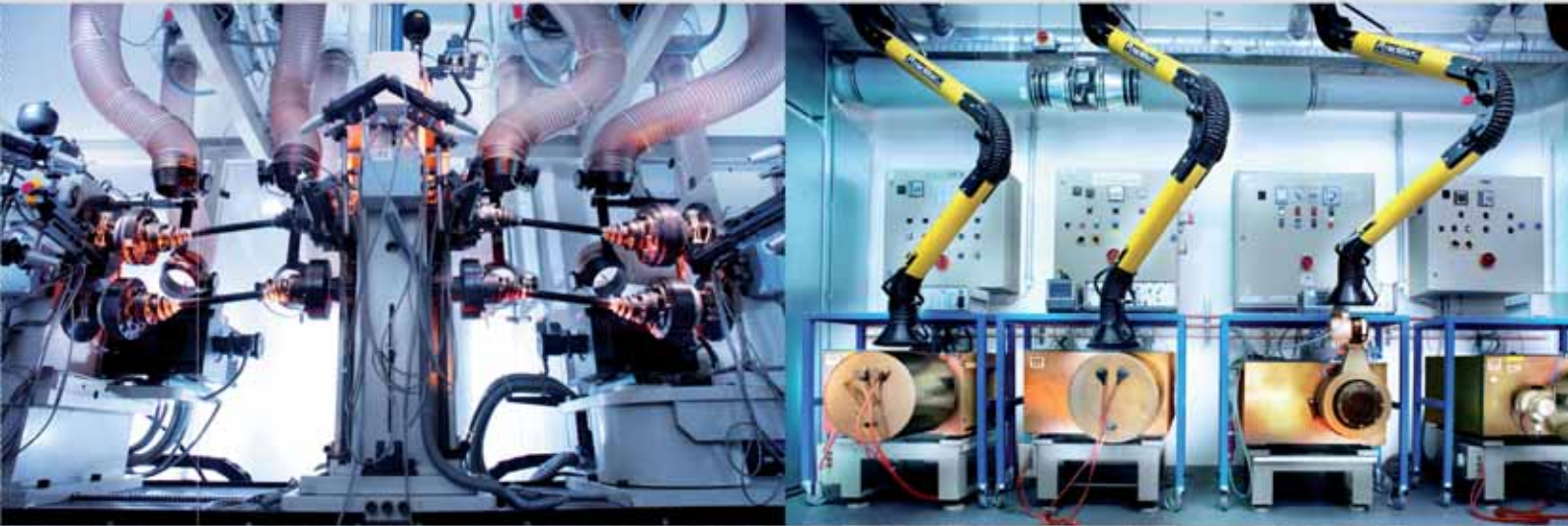
Wir sind ein deutsches Unternehmen, das mit fast 600 Mitarbeitern Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten herstellt und vertreibt. Das Unternehmen, 1931 als Firma RUDOLF FUCHS gegründet, hat seinen Sitz in Mannheim und ist ein 100%iges Tochterunternehmen der FUCHS PETROLUB AG, dem größten unabhängigen Schmierstoffhersteller weltweit.

Unser Unternehmen hat einen weit über dem Branchendurchschnitt liegenden Spezialisierungsgrad und eine hohe Innovationsgeschwindigkeit. Die Sortimente umfassen nahezu zweitausend Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten für alle Lebensbereiche, Anwendungen und Industrien. Der Erfolg unserer Kunden ist auch unser Erfolg. Denn Partnerschaft heißt für uns: Vorteile weitergeben.

Den Vorteil einer starken Marktposition: Weltweit ist FUCHS der größte unabhängige Schmierstoffhersteller. Den Vorteil innovativer Topprodukte und des Vollsortimenters: Mit umfassendem Produktprogramm und maßgeschneiderten Speziallösungen erfüllt FUCHS alle Anforderungen des Marktes. Den Vorteil der Verlässlichkeit: Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000 und ISO/TS 16949:2002 konzentriert sich FUCHS seit Jahrzehnten auf die kontinuierliche Weiterentwicklung hochspezialisierter Schmierstoffprodukte.

Selbstverständlich heißt Partnerschaft für uns auch kompetente Unterstützung unserer Kunden. Durch umfassendes Marketing. Durch eine leistungsstarke Logistik. Durch die Entwicklung erfolgreicher Service-Konzepte. Und eine qualifizierte Beratung. Denn gemeinsam bewegen wir mehr.

FÜR INDUSTRIESCHMIERSTOFFE



WAS UNSERE PRODUKTE WERTVOLLER MACHT

Wir entwickeln Schmierstoffe anwendungsspezifisch und zugeschnitten auf die Prozesse unserer Partner. Gemeinsam suchen wir für unsere Kunden den besseren Schmierstoff. In Form, Umfang und Intensität ist diese Art der Zusammenarbeit einmalig. **Wir nennen sie Entwicklungspartnerschaft.** Der Erfolg unserer Entwicklungspartnerschaften gründet sich auf ein wesentliches Merkmal: FUCHS ist kein Ölmulti.

FUCHS ist ein multinationaler, unabhängiger Schmierstoffspezialist. Unsere Unabhängigkeit macht den Unterschied. Wir sind offen für neue Wege, offen für Visionen – die Voraussetzung für Innovationen. Und Innovationen sind ein Markenzeichen von FUCHS. Allein 70 % unserer Produkte sind jünger als fünf Jahre. Die überwiegende Anzahl unserer Produkte sind individuelle Lösungen. Fordern Sie uns!



DIN EN ISO 9001:2000
ISO/TS 16949:2002
DIN EN ISO 14001:2004
REG.NR. 2476



Verschiedene Applikationen und die möglichen Anwendungen.

Tauchen



Walzen mit Filzwalzen



Geeignet für Korrosionsschutzprodukte mit niedriger Viskosität. Wasserverdränger, wassermischbare und nicht-wassermischbare Produkte können eingesetzt werden. Wenn Wasserverdränger eingesetzt werden, muss am Tauchbeckenboden ein Abflusshahn sein, um das Wasser abzulassen.

Hersteller: z. B. Fa. Eckardt (Bretten)
Für konventionelle niedrig- und mittelviskose Schmierstoffe. Ölzufuhr von innen durch die Hohlachse, Ölmengeinstellung mittels elektronischen Dosiersystems.

Vorteile:

- Gleichmäßige Beschichtung auch an komplexen Oberflächen
- Geeignet für Schüttgut und die Rohrindustrie
- Kleine bis große Bauteile

Nachteile:

- Schöpfende Teile führen zu hohem Verbrauch
- Aufwändiges Handling

Vorteile:

- Geringe Investitionskosten
- Walzenwechsel für unterschiedliche Bandbreiten und/oder Ölarten
- Walzenwechsel ohne Werkzeug
- Dosiersystem und Ölbevorratung werden individuell angepasst

Nachteile:

- Nicht für thixotrope Produkte geeignet

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten.
Stand 07/2008



Sprühen mit dem Sprühbalken



Hersteller: z.B. Fa. Eckardt (Bretten)
Für hochviskose Schmierstoffe und Hotmelt Produkte konzipiert. Zur Platinen- und Coilbefettung geeignet.

Vorteile:

- Die Sprühapplikation passt die Ölmenge der Bandgeschwindigkeit an
- Unterschiedliche Schichtdicken sind an bestimmten Stellen möglich (Spot Lubricants)

Nachteile:

- Evtl. Absaugung notwendig
- Beheizte Kabine zur Applikation von Hotmelt

Sprühen mit Handsprühpistole



Hersteller: z.B. Fa. J. Wagner (Markdorf), Fa. EFD (Dirmstein/Pfalz)
Mit einer Pumpe wird der Schmierstoff zu einem Heizelement befördert. Aufgewärmt fließt das Medium dann durch einen Thermo-schlauch, in dem auch die Zerstäuberluft definiert erwärmt wird. Mit einer Handpistole wird das Medium dann zerstäubt. Auch z.B. zur Motorenkonservierung geeignet.

Vorteile:

- Flexible Handhabung
- Ansaugen bei Raumtemperatur
- Sprühluft- und Produkterwärmung auf +80 °C möglich
- Beölung > 0,7 g/m²

Nachteile:

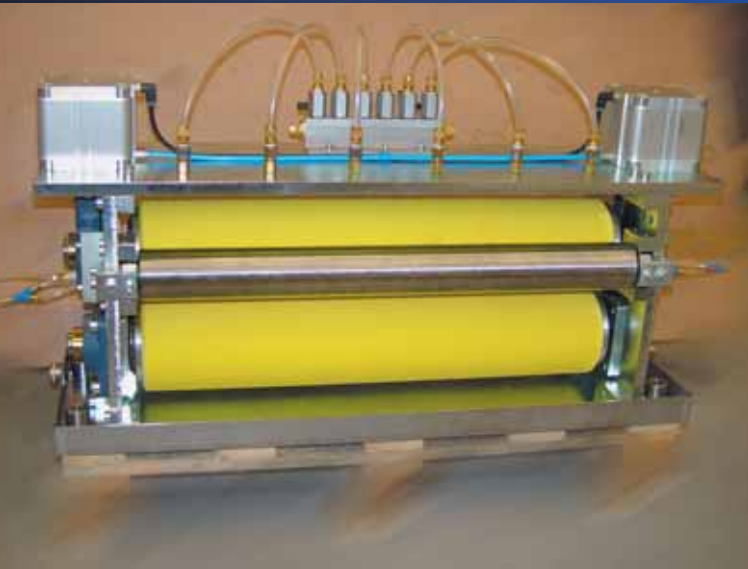
- Geringe Nebelbildung

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten.
Stand 07/2008



Für jeden Prozessschritt die passende Applikation.

Walzen/Abquetschverfahren



Hersteller: Fa. Eckardt (Bretten)
Für hochviskose, verflüchtigende Schmierstoffe und Hotmelt Produkte konzipiert. Zur Platinen- und Coil-Befettung geeignet. Die Abquetschwalzen sind aus Vliesstoff, daher mit den Filzwalzen nicht zu vergleichen.

Vorteile:

- Keine Fassheizung notwendig
- Kostengünstige Applikation
- Beidseitige Platinen und Coil Applikation in einem Arbeitsgang
- Gleichmäßige Beölung
- Keine Absaugung notwendig
- Für thixotrope Produkte geeignet

Nachteile:

- Walzenverschleiß bei unterschiedlicher Banddicke und -breite
- Reinigung der Walzen bei Produktwechsel

Elektrostatisch sprühen



Hersteller: z. B. Fa. Duma, Fa. SMR, Fa. Ravarini
Anwendung überwiegend in der Stahlindustrie mit der Prelube- und RP-Reihe.
Thixotrope Korrosionsschutzöle und Hotmelts können auch verarbeitet werden.

Vorteile:

- Fixe Sprühbreite
- Segmentierter Balken
- Geschlossener Film
- Hohe Bandgeschwindigkeiten
- Keine Oberflächenveränderung
- Verschleißfrei

Nachteile:

- Hohe Investitionskosten

Das komplette Schmierstoffprogramm vom Spezialisten.

Auswahlkriterien zur Bestimmung der maßgeschneiderten Applikation:

Um einen prozesssicheren Fertigungsablauf gewährleisten zu können, haben die Auswahl des optimalen Schmierstoffes und die Auswahl der passenden Applikation eine entscheidende Bedeutung.

Die Kriterien für eine optimale Applikation werden in diesem Prospekt dargestellt.

Auswahlkriterien:

Abmaße bzw. Außenmaße der zu beschichtenden Bauteile.

Form der Bauteile:

- Coilbeschichtung (Coilbreite)
- Einzelplatinen
- Sind Bauteile bereits umgeformt?
- Schlecht zugängliche Bauteile (Rohre, Getriebegehäuse, Motoren, ...)
- Sind schöpfende Teile zu konservieren?

Welche Schmierstoffsorte soll eingesetzt werden:

- Viskosität (ist eine Erwärmung des Schmierstoffes notwendig?)
- Werden thixotrope Schmierstoffe eingesetzt?
- Hotmelt gewünscht?

Automatisierung der Applikation:

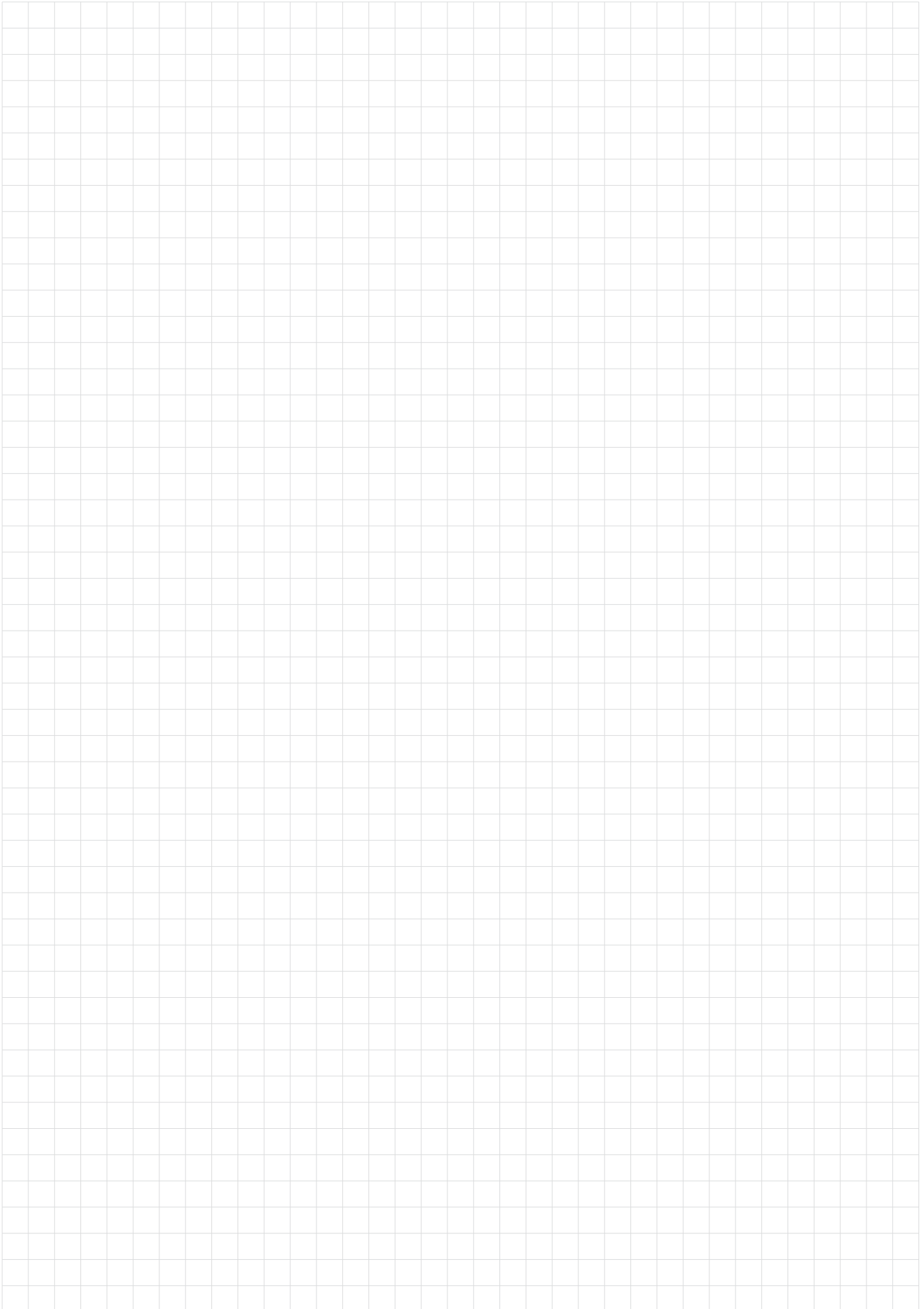
- Beölungsgeschwindigkeit
- Geforderte Schichtdicke

Platzverhältnisse beim Kunden:

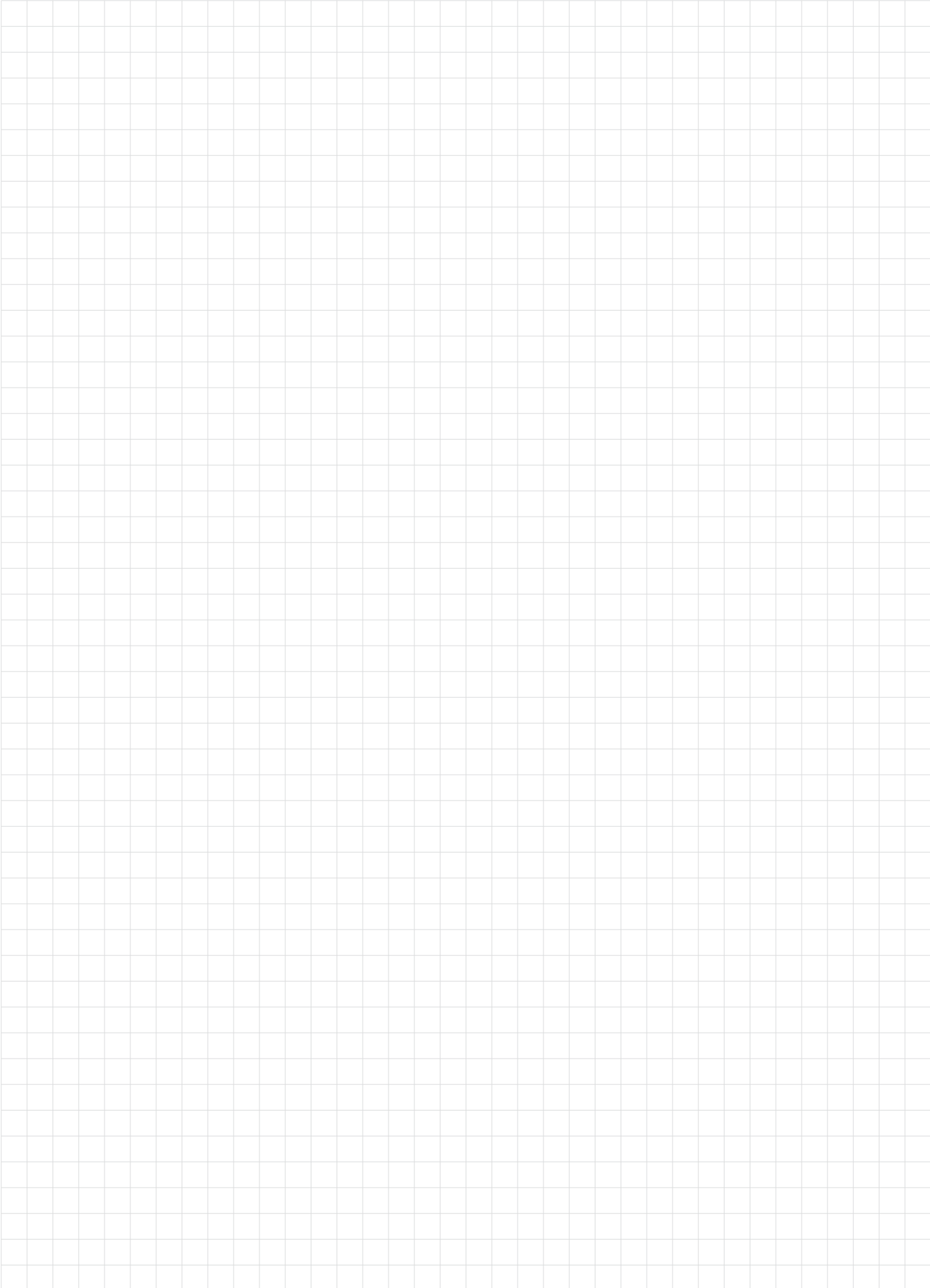
- Vor der Presse
- Beim Umhaspeln von Coils
- Einbringung in den Prozess



Notizen



Notizen



FUCHS Industrieschmierstoffe

Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Ingenieure geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.



Ihr Ansprechpartner:



FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Friesenheimer Straße 15
68169 Mannheim
Telefon: 0621 3701-0
Telefax: 0621 3701-570
E-Mail: zentrale@fuchs-europe.de
www.fuchs-europe.de