

Ein umfassendes Produktprogramm



**Spezialitäten aus dem
Bereich der Hydraulikfluide**



FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

IHR WELTWEIT STARKER PARTNER



WAS UNS AUSZEICHNET

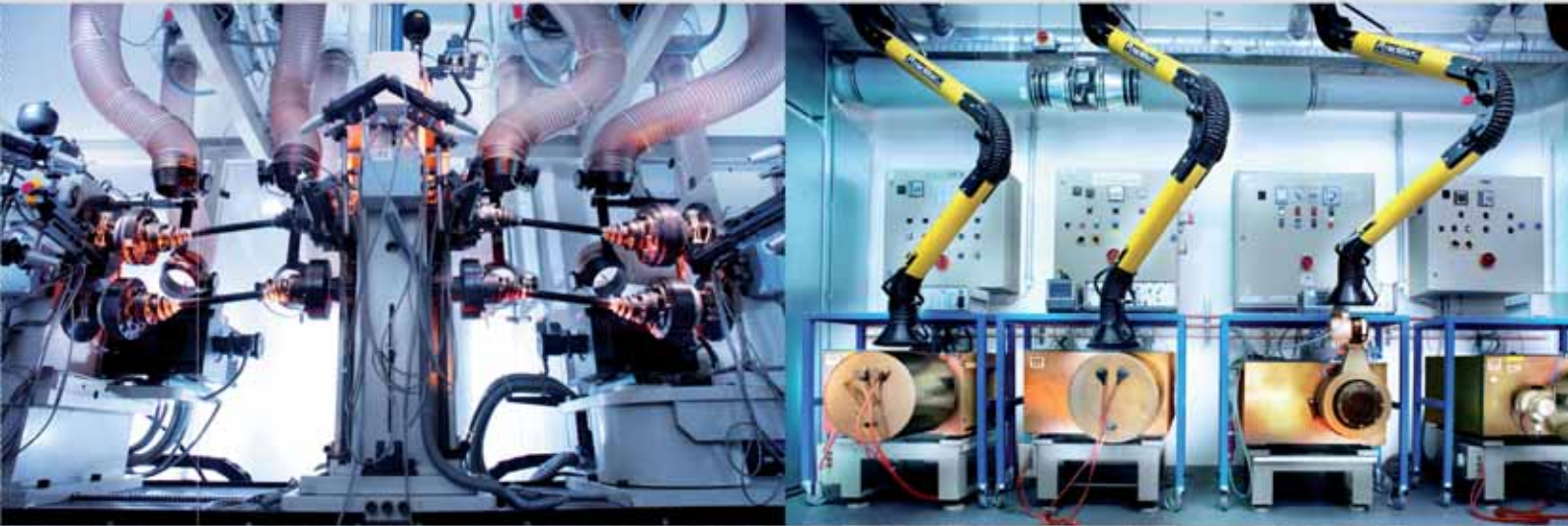
Wir sind ein deutsches Unternehmen, das mit fast 600 Mitarbeitern Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten herstellt und vertreibt. Das Unternehmen, 1931 als Firma RUDOLF FUCHS gegründet, hat seinen Sitz in Mannheim und ist ein 100%iges Tochterunternehmen der FUCHS PETROLUB AG, dem größten unabhängigen Schmierstoffhersteller weltweit.

Unser Unternehmen hat einen weit über dem Branchendurchschnitt liegenden Spezialisierungsgrad und eine hohe Innovationsgeschwindigkeit. Die Sortimente umfassen nahezu zweitausend Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten für alle Lebensbereiche, Anwendungen und Industrien. Der Erfolg unserer Kunden ist auch unser Erfolg. Denn Partnerschaft heißt für uns: Vorteile weitergeben.

Den Vorteil einer starken Marktposition: Weltweit ist FUCHS der größte unabhängige Schmierstoffhersteller. Den Vorteil innovativer Topprodukte und des Vollsortimenters: Mit umfassendem Produktprogramm und maßgeschneiderten Speziallösungen erfüllt FUCHS alle Anforderungen des Marktes. Den Vorteil der Verlässlichkeit: Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000 und ISO/TS 16949:2002 konzentriert sich FUCHS seit Jahrzehnten auf die kontinuierliche Weiterentwicklung hochspezialisierter Schmierstoffprodukte.

Selbstverständlich heißt Partnerschaft für uns auch kompetente Unterstützung unserer Kunden. Durch umfassendes Marketing. Durch eine leistungsstarke Logistik. Durch die Entwicklung erfolgreicher Service-Konzepte. Und eine qualifizierte Beratung. Denn gemeinsam bewegen wir mehr.

FÜR INDUSTRIESCHMIERSTOFFE



WAS UNSERE PRODUKTE WERTVOLLER MACHT

Wir entwickeln Schmierstoffe anwendungsspezifisch und zugeschnitten auf die Prozesse unserer Partner. Gemeinsam suchen wir für unsere Kunden den besseren Schmierstoff. In Form, Umfang und Intensität ist diese Art der Zusammenarbeit einmalig. **Wir nennen sie Entwicklungspartnerschaft.** Der Erfolg unserer Entwicklungspartnerschaften gründet sich auf ein wesentliches Merkmal: FUCHS ist kein Ölmulti.

FUCHS ist ein multinationaler, unabhängiger Schmierstoffspezialist. Unsere Unabhängigkeit macht den Unterschied. Wir sind offen für neue Wege, offen für Visionen – die Voraussetzung für Innovationen. Und Innovationen sind ein Markenzeichen von FUCHS. Allein 70 % unserer Produkte sind jünger als fünf Jahre. Die überwiegende Anzahl unserer Produkte sind individuelle Lösungen. Fordern Sie uns!



DIN EN ISO 9001:2000
ISO/TS 16949:2002
DIN EN ISO 14001:2004
REG.NR. 2476



RENOLIN UNISYN OL-Reihe

Vollsynthetische Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeiten und -Luftverdichteröle



Die Öle der RENOLIN UNISYN OL-Reihe sind vollsynthetische Hydraulikflüssigkeiten auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO) und können auch als synthetische Verdichteröle eingesetzt werden. Aufgrund ihrer chemischen Struktur haben die Produkte der RENOLIN UNISYN OL-Reihe einen hohen natürlichen und scherstabilen Viskositätsindex (VI > 140) und weisen dadurch eine Mehrbereichscharakteristik auf. Sie besitzen exzellente Kältefließigenschaften.

Durch das Zusammenspiel von speziellen synthetischen Ölen und Additiven bietet die RENOLIN UNISYN OL-Reihe im Gegensatz zu konventionellen Mineralölen eine ausgezeichnete oxidative und thermische Stabilität, sodass die Ölwechselfristen verlängert und die Bildung von Alterungsprodukten minimiert werden. Des Weiteren zeichnen sich die Öle durch extrem geringe Verdampfungsneigung und einen sehr guten Verschleißschutz aus. Sie haben ein sehr gutes Luftabscheidevermögen und geringe Schaumneigung.

Einsatzempfehlung	Technische Eigenschaften	Vorteile und Nutzen
Als universelle, vollsynthetische Tieftemperatur-Hydrauliköle oder synthetische Verdichteröle (VDL). Für mobile und stationäre Hydrauliksysteme.	sehr hohe oxidative und thermische Stabilität	geringe Verkokung, wenig Alterungsprodukte, hohe Standzeit, deutliche Verlängerung der Ölwechselintervalle
	exzellentes Tieftemperaturverhalten	geringe Viskosität bei tiefen Temperaturen bei gleichzeitiger hoher Betriebsviskosität
	exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz	verlängerte Lebensdauer der Maschinen
	gutes Demulgiervermögen	Wasser wird schnell und zuverlässig abgeschieden, Erhöhung der Lebensdauer
	Verträglichkeit mit Elastomeren	Dichtungen werden geschont
	exzellentes Luftabscheidevermögen	Luft wird extrem schnell abgeschieden, Kavitation wird vermieden und die Lebensdauer der Pumpen und Ventile wird erhöht

Besondere technische Daten

Markenbezeichnung	VI Viskositätsindex	Scherverlust im Kegelrollenlager (VKA – 20 h)	Pourpoint °C	Luftabscheidevermögen LAV (Min.)	Verzahnungsverschleißschutz FZG A/8,3/90 (Schadenskraftstufe)	Wälzlagerverschleißschutz FE8, 7,5/80/80 (mg)
RENOLIN UNISYN OL 32	142	kein Scherverlust	< -60	1	> 12 – hoch	< 10 – kein Verschleiß
RENOLIN UNISYN OL 46	146	kein Scherverlust	< -60	2	> 12 – hoch	< 10 – kein Verschleiß
RENOLIN UNISYN OL 68	144	kein Scherverlust	< -60	5	> 12 – hoch	< 10 – kein Verschleiß

Auch erhältlich als RENOLIN UNISYN OL 100 und 150.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Stand 07/2008

RENOLIN MRX-Reihe

Mehrzweckhydrauliköle mit erhöhtem Korrosionsschutz



Die Mehrzweckhydrauliköle der RENOLIN MRX-Reihe sind hoch additivierte Hydraulikfluide mit exzellentem Korrosionsschutz. Sie können als universelle Umlauföle eingesetzt werden. Durch eine hohe Additivreserve können Ölwechsel- und Wartungsintervalle verlängert werden. Somit kann die Maschinenverfügbarkeit und die Produktionskapazität der Maschine gesteigert werden.

Die Produkte der RENOLIN MRX-Reihe haben einen exzellenten Korrosionsschutz: Stahl, Eisen und Buntmetalle werden sicher vor Korrosion geschützt – selbst bei harten Umgebungsbedingungen. Detergierende Zusätze vermeiden Schlamm- und Verschleißbildung und verbessern die Ausbildung eines Schmierfilms durch gutes Netzvermögen.

Einsatzempfehlung	Technische Eigenschaften	Vorteile und Nutzen
Umlaufschmiersysteme und Hydraulikanlagen mit erhöhten Korrosionsschutzanforderungen.	spezielle Korrosionsschutzadditive	schützt Stahl, Eisen und Buntmetalle sicher vor Korrosion
	hohe Additivreserve	Verlängerung der Ölwechselfristen und Wartungsintervalle
	hohes Detergiervermögen	vermeidet Schlamm- und Verschleißbildung, keine Funktionsstörungen
	sehr gutes Benetzungsvermögen	stabiler Schmierfilm wird ausgebildet, schützt vor Verschleiß und Korrosion

Besondere technische Daten

Markenbezeichnung	Detergier-/ Dispergierverhalten	Korrosionsschutz Kupfer	Korrosionsschutz Stahl	Stahlkorrosionsschutz Feuchtigkeitskammer	Schwitzwasser-Wechselklima	Meerwassertauchprüfung
RENOLIN MRX 32	hoch	hoch	0 – A	> 168 h	> 12 Zyklen	0 an 6
RENOLIN MRX 46		1-100 A 48	0 – B			
RENOLIN MRX 86		keine Korrosion	ohne Korrosion	ohne Korrosion		

RENOLIN LIFT-Reihe

Reibungsmindernde Spezialhydrauliköle – „Stick-Slip-freie Hydraulik“



Die RENOLIN LIFT-Produkte kommen in Aufzügen und hydraulischen Fördereinrichtungen in der Stationär- und Mobilhydraulik als reibungsmindernde Spezialhydrauliköle zum Einsatz.

Eine exakte Positionierung ist in der Aufzug- und Förder-technik von großer Bedeutung. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen in Hydraulikanlagen und -zylindern kommt es jedoch zu Ruckgleiten („Stick-Slip“). Dadurch kann die Hydraulik nicht exakt arbeiten. Diese Betriebsbedingungen können zum Abriss

eines tragenden Schmierfilms führen und Ruckgleiten tritt auf. Die Stick-Slip-Effekte führen zu einem erhöhten Verschleiß an hydraulischen Maschinen, Zylindern und Elastomeren.

Durch Verwendung von RENOLIN LIFT wird ein druckstabiler Schmierfilm ausgebildet, der Stick-Slip verhindert und sicher vor Verschleiß schützt. Außerdem zeichnen sich die Produkte durch hohe Alterungsbeständigkeit, sicheren Korrosionsschutz und ausgeprägtes Detergier- und Dispergiervermögen aus.

Einsatzempfehlung	Technische Eigenschaften	Vorteile und Nutzen
Aufzüge, hydraulische Fördereinrichtungen, Stationär- und Mobilhydraulik.	exzellentes Benetzungsvermögen, verhindert Reibschwingungen	Aufbau eines druckstabilen Schmierfilms und Vermeidung von Verschleiß und Ruckgleiten
	bildet stabile Schmierfilme aus	extrem niedriger Reibbeiwert
	hoher Verschleißschutz (hohe Additivreserve)	höhere Verfügbarkeit der Maschinen, verhindert Verschleiß
	hohe Alterungsbeständigkeit	hohe Ölstandzeit, verhindert Schlamm- bildung
	ausgeprägtes Detergier- und Dispergiervermögen	verhindert das Absetzen von Kontaminationen und die Bildung von Ablagerungsprodukten

Besondere technische Daten

Markenbezeichnung	Reibschwingungen	Reibbeiwert SKC-Test (Stahl/Kunststoff)	Verschleißschutz FZG A/8,3/90 (Schadenskraftstufe)	Korrosionsschutz Stahl
RENOLIN LIFT 22	keine	0,13 (gering)	12	0 – A
RENOLIN LIFT 32	keine	0,13 (gering)	12	0 – B
RENOLIN LIFT 46	keine	0,13 (gering)	12	keine Korrosion

RENOLIN ANTI-STICK-SLIP

Universelles Anti-Stick-Slip-Additiv für Hydraulikfluide



RENOLIN ANTI-STICK-SLIP ist eine spezielle, für Hydrauliksysteme entwickelte Additivkombination zur Vermeidung von Ruckgleiten in hydraulischen Aufzügen, Hydraulikzylindern und in Stationär- und Mobilhydraulikanlagen. Niedrige Gleitgeschwindigkeiten und hohe Belastungen in Hydraulikanlagen führen zu Ruckgleiten. Dadurch kann die Hydraulik nicht exakt arbeiten, es kommt zu einem Abriss des Schmierfilms und ein erhöhter Verschleiß kann auftreten.

Schon eine Zugabe von 2 % RENOLIN ANTI-STICK-SLIP in das Hydrauliköl reduziert die Gefahr des Ruckgleitens deutlich. Dieses universell einsetzbare Anti-Stick-Slip-Additiv weist gute Mischbarkeit und Verträglichkeit mit Hydraulikölen auf Mineralölbasis (zinkhaltig und/oder zink- und aschefrei), oder auf Basis von hydrierten Grundölen und synthetischen Hydraulikölen auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO) auf. RENOLIN ANTI-STICK-SLIP ist einfach zu handhaben.

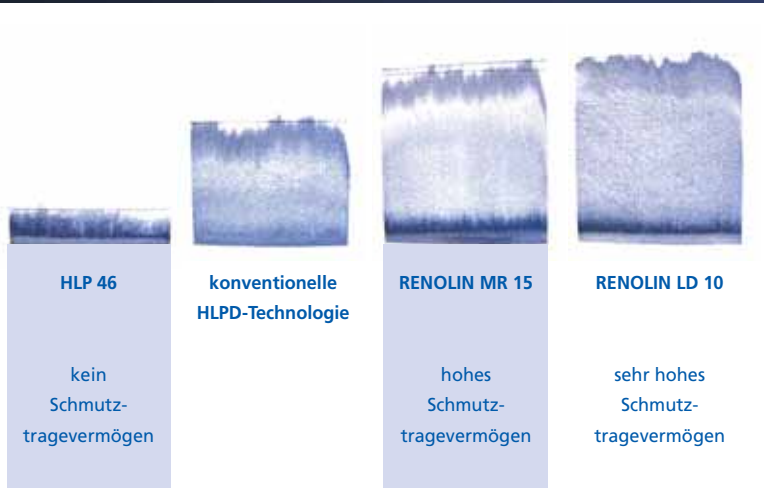
Einsatzempfehlung	Technische Eigenschaften	Vorteile und Nutzen
Ein universell einsetzbares Anti-Stick-Slip-Additiv für Hydrauliköle auf Mineralölbasis, für Hydrauliköle auf Basis hydrierter Grundöle und für synthetische Hydrauliköle auf PAO-Basis.	universell anwendbar	für alle Hydrauliksysteme geeignet, gute Verträglichkeit mit Hydraulikölen
	exzellentes Benetzungsvermögen, verhindert Reibschwingungen (Stick-Slip)	Ruckgleiten wird verhindert, Dichtungen und Elastomere werden geschont
	bildet stabilen Schmierfilm	extrem niedrige Reibbeiwerte, reduziert Verschleiß
	einfache Handhabung	keine zeitaufwändigen Ölwechsel nötig, einfache Zugabe von 2 % Additivkonzentrat zum Hydrauliköl

Besondere technische Daten

Markenbezeichnung	Materialverträglichkeit	Empfohlene Einsatzkonzentration in mineralölbasischem Hydrauliköl und PAO	Mischbarkeit und Verträglichkeit mit Zinkhaltigen Hydraulikölen (Mineralölbasis)	Mischbarkeit und Verträglichkeit mit Zink-freien Hydraulikölen (Mineralölbasis)
RENOLIN ANTI-STICK-SLIP	sehr gut	ca. 2 %	sehr gut	sehr gut

RENOLIN LD 10

Funktionsflüssigkeit mit besonderer Reinigungswirkung



Dieses Fluid ist auf Basis von Sonderraffinaten und ausgewählten Additiven aufgebaut und wird in Umlaufschmier-systemen und Hydraulikanlagen als Funktionsflüssigkeit mit Reinigungs- und Spülwirkung eingesetzt. RENOLIN LD 10 ist in besonderem Maße geeignet, in den Hydraulikbereich eingedrungene Verunreinigungen in Lösung zu bringen und somit auftretende Störungen zu verhindern. RENOLIN LD 10 kann durch seine Wirkstoffkombination Verklebungen an Steuerelementen und Ventilen im laufenden Betrieb anlösen und dem Filtersystem zuführen.

Wesentliche Vorteile dieses Öles sind sein kraftvolles Reinigungsvermögen, hohe Alterungsbeständigkeit sowie hervorragendes Schlamm- und Schmutztragevermögen; außerdem bietet es lang anhaltenden Korrosions- und Verschleißschutz. Es wird ein stabiler Schmierfilm aufgebaut, der es erlaubt, die Maschinen während des Spüllaufs wie üblich zu betreiben.

Einsatzempfehlung	Technische Eigenschaften	Vorteile und Nutzen
Für Umlaufschmier-systeme und für Hydraulikanlagen, welche Funktionsstörungen durch Ablagerungen, Schlamm, Verschmutzungen usw. aufweisen; Reinigungsfluid.	ausgezeichnetes Reinigungsvermögen	Beseitigung und Vermeidung von Verklebungen an Steuerelementen
	hervorragendes Schlamm- und Schmutztragevermögen	Absetzen von Ölalterungsprodukten wird vermieden; Vermeidung von Ventilstörungen
	sehr gute Benetzungseigenschaften	Aufbau eines stabilen Schmierfilms; geringer Verschleiß
	gute Korrosions- und Verschleißschutzeigenschaften	verlängerte Lebensdauer der Maschinen
	kann während des Spül- und Funktionslaufs als vollwertiges Hydrauliköl eingesetzt werden	Stillstandszeit der Maschinen wird vermieden
	hohe Additivreserve	schützt die Maschinen während des Reinigens vor Korrosion und Verschleiß

Besondere technische Daten

Markenbezeichnung	Viskosität bei +40 °C (mm ² /s)	Verschleißschutz nach Brugger (N/mm ²)	Kompatibilität mit Hydraulikfluiden auf Mineralölbasis	Detergier-/Dispergierverhalten, Reinigungswirkung
RENOLIN LD 10	46	> 35 = hoch	sehr gut	sehr hoch

RENOLIN HLP 46 ALU

EP/AW-„Non-Staining-Hydraulikfluids“ zur Vermeidung von Flecken und Rückständen auf Aluminiumoberflächen



Das Spezialhydrauliköl RENOLIN HLP 46 ALU ist auf Basis spezieller Grundöle aufgebaut und für den Einsatz in Hydraulik-Systemen von Aluminiumwalzwerken entwickelt worden. RENOLIN HLP 46 ALU weist eine exzellente Aluminium-Kompatibilität auf.

Bei der Herstellung von Aluminium kann es im Produktionsprozess zur Vermischung von Hydrauliköl und Aluminium-Walzöl kommen. Dadurch bildet sich ein unerwünschter Rückstand (Braunfleckigkeit) auf der heißen Aluminiumoberfläche.

Die ausgesuchten Grundöle des RENOLIN HLP 46 ALU in Verbindung mit speziellen Additiven verhindern die Bildung dieses Rückstands (Non-Staining-Eigenschaften). RENOLIN HLP 46 ALU weist sehr gute Verschleiß Eigenschaften auf und kann als voll funktionsfähiges Hydrauliköl eingesetzt werden.

Einsatzempfehlung	Technische Eigenschaften	Vorteile und Nutzen
Hydrauliksysteme von Aluminiumwalzgerüsten. Universelles Hydraulikfluid für die Aluminiumindustrie.	speziell ausgewählte Basisöle und Additive	keine Rückstandsbildung („Non Staining“) auf Aluminiumoberflächen beim Verdampfen
	hoher Verschleißschutz, FZG 10	verlängerte Lebensdauer der Maschinen und Anlagen
	exzellente Alterungsbeständigkeit	hohe Ölstandzeiten
	sehr gutes Schaumverhalten	keine Beeinträchtigung bei der Ausbildung des Schmierfilms
	Verträglichkeit mit Aluminium-Walzöl	keine Beeinträchtigung des Walzöles oder der Aluminiumoberflächen

Besondere technische Daten

Markenbezeichnung	Verzahnungsverschleißschutz FZG A/8,3/90 (Schadenskraftstufe)	Rückstandsbildung auf heißen Aluminium-Oberflächen	Erfüllt und übertrifft HLP-Anforderungen DIN 51 524-2
RENOLIN HLP 46 ALU	10 – hoch	keine Rückstände	ja

RENOLIN DO 22 HV

Spezialhydrauliköl auf Basis ausgewählter Grundöle mit extrem hohem Viskositätsindex



Für Hydraulikanwendungen bei tiefen Temperaturen oder stark schwankenden Temperaturen werden bevorzugt Öle mit einem hohen Viskositätsindex verwendet, um ein gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten (geringe Änderung der Viskosität über der Temperatur) zu erzielen. Um diese speziellen Anwendungsfälle sicher zu beherrschen, wurde RENOLIN DO 22 HV auf Basis hochwertiger synthetischer Grundöle in Kombination mit speziellen Additiven und speziellen Polymeren (VI-Improver) entwickelt.

Diese Polymere zeichnen sich durch eine hohe Scherstabilität und sehr gute Kältefließeigenschaften aus. RENOLIN DO 22 HV ist ein reibungsminderndes Mehrbereichshydraulikfluid, welches für den Einsatz über weite Temperatureinsatzbereiche geeignet ist.

Einsatzempfehlung	Technische Eigenschaften	Vorteile und Nutzen
Mobile und stationäre Anlagen, z. B. Kühlhaeinrichtungen, Anwendung in Türschließsystemen; für Tieftemperaturanwendungen	sehr hoher Viskositätsindex (VI = 359)	extrem gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, ausgeprägte Mehrbereichscharakteristik
	exzellentes Tieftemperaturverhalten	extrem geringe Viskosität bei tiefen Temperaturen bei gleichzeitig hoher Betriebsviskosität
	hoher Anteil an synthetischen Grundölen	hohe Alterungsbeständigkeit, sehr gutes Kältefließverhalten, lange Lebensdauer
	hoher Detergieranteil, reibungsreduzierend	verhindert Schlammabildung, niedrige Reibbeiwerte schonen die Hydraulikkomponenten

Besondere technische Daten

Markenbezeichnung	Viskosität bei -40 °C (mm ² /s)	Pourpoint °C	Viskositätsindex (VI)	Verschleißschutz nach Brugger (N/mm ²)	Verzahnungsverschleißschutz FZG A/8,3/90 (Schadenskraftstufe)
RENOLIN DO 22 HV	1252 (sehr gute Tieftemperaturfließfähigkeit)	-48 (sehr gutes Tieftemperaturverhalten)	359 (sehr hoch) geringe Viskositäts-Temperaturabhängigkeit	> 35 = hoher Schutz	12 = hoch

RENOLIN Xtreme Temp-Reihe

AW-Umlauf- und Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex, hoher Scherstabilität und extrem gutem Luftabscheidevermögen



Die Produkte der RENOLIN Xtreme Temp-Reihe wurden als innovative Hydrauliköle für Anwendungen in der Mobilhydraulik als scherstabile Mehrbereichshydrauliköle entwickelt. Sie können ebenfalls in der Stationärhydraulik eingesetzt werden, welche wechselnden Umgebungstemperaturen ausgesetzt sind.

Die Produkte der RENOLIN Xtreme Temp-Reihe sind auf Basis von speziellen hydrierten Grundölen aufgebaut und weisen dadurch exzellente Tieftemperatureigenschaften auf. Sie besitzen eine geringe Startviskosität; dadurch werden Druckverluste im Saugbereich vermieden und die

Anlagen vor Kavitation geschützt. Die Formulierung weist ein exzellentes Luftabscheidevermögen auf. Der Gehalt an eingelöster Luft wird im Vergleich zu mineralölbasischen Produkten deutlich reduziert. Die Produkte der RENOLIN Xtreme Temp-Reihe weisen eine exzellente Scherstabilität bei einem hohen Viskositätsindex auf. Sie zeichnen sich ebenfalls durch eine hohe Lebensdauer aus. Durch den Einsatz von RENOLIN Xtreme Temp-Produkten können Wirkungsgrade gesteigert werden. Im Vergleich zu konventionellen Hydraulikölen sind Energieeinsparmöglichkeiten von 5–8 % möglich.

Einsatzempfehlung	Technische Eigenschaften	Vorteile und Nutzen
Universell einsetzbares Mehrbereichshydrauliköl auf Basis halbsynthetischer Grundöle, HVLP-Hydrauliköle; für stationäre und mobile Anlagen.	exzellente Scherstabilität bei hohem Viskositätsindex	geringe Abhängigkeit der Viskosität von der Temperatur, sehr gute Tieftemperatureigenschaften bei gleichzeitiger hoher Betriebsviskosität
	exzellente Tieftemperatureigenschaften	gute Kältefließigenschaften, geringe Viskosität, Vermeidung von Kavitation
	exzellentes Luftabscheidevermögen	geringere Mengen Luft werden eingelöst, gute Abscheidendynamik von eingetragener Luft, Vermeidung von Kavitation
	halbsynthetische Grundöle, hohe Additivreserve	hohe Alterungsbeständigkeit, exzellente Performance, lange Lebensdauer, verlängerte Wechselintervalle
	hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz	universell einsetzbares Hydrauliköl mit hoher Verschleißschutzreserve

Besondere technische Daten

Markenbezeichnung	VI Viskositätsindex	Scherstabilität im Kegelrollenlager (VKA – 20 h)	Viskosität bei -20 °C (mm ² /s)	Pourpoint °C
RENOLIN Xtreme Temp 32	> 180 (Mehrbereichshydrauliköl)	< 10 % scherstabil	1186 (sehr gute Kältefließfähigkeit)	-36 (sehr gutes Tieftemperaturverhalten)
RENOLIN Xtreme Temp 46	geringe Viskositäts- Temperaturabhängigkeit	DIN 51 350-6	2384 (sehr gute Kältefließfähigkeit)	-34 (sehr gutes Tieftemperaturverhalten)

FUCHS Industrieschmierstoffe

Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Ingenieure geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.



Ihr Ansprechpartner:



FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GMBH

Friesenheimer Straße 15
68169 Mannheim
Telefon: 0621 3701-0
Telefax: 0621 3701-570
E-Mail: zentrale@fuchs-europe.de
www.fuchs-europe.de